TECHNISCHE PRODUCTINFORMATIE PERMACRYL PU SATIN SPRAY



PERMACRYL PU SATIN SPRAY

Zijdeglanzende, verspuitbare, huidvetresistente aflak

- ✓ Hoog laagdiktebereik, wat zorgt voor een zeer goede dekking
- ✓ Kras- en stootvast
- ✓ Huidvetresistent
- ✓ Uitstekende vloei
- ✓ Niet vergelend

PRODUCTOMSCHRIJVING

Permacryl PU Satin Spray is een verspuitbare, huidvetresistente, watergedragen, zijdeglanzende aflak voor binnen. Het product is op basis van een polyurethaanacrylaat bindmiddel en heeft een hoge laagdiktevrijheid.

GEBRUIK/TOEPASSING

Permacryl PU Satin Spray is speciaal geschikt voor het afwerken van ramen, deuren en kozijnen in nieuwbouwsituaties en renovatiewerk, daar waar de situatie dit vereist en toelaat. Het product is speciaal geschikt voor verwerking met behulp van airless of airmix spuitapparatuur.
Permacryl PU Satin Spray is tevens geschikt voor het afwerken van metalen en kunststof onderdelen waarop eerst een geschikte primer is aangebracht.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	wit
Dichtheid	1,24 kg/dm^3
Volumepercentage vaste stof	32%
Glans	zijdeglans
Aanbevolen droge laagdikte	60-80 micrometer = nat 150-200 micrometer
Leverbaar in de kleuren	wit en aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem

VERWERKING VAN HET PRODUCT

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Airless spuitapparatuur

Typ nozzle	Low pressure airless tips
Spuitdruk/-tips	Graco: 20-40 bar, FFLP 210/410 Wagner: 60-80 bar, FF 210/310
Spuithoek	kozijnen 20° deuren 40°
Reinigen gereedschap	direct na gebruik met handwarm water

Luchtondersteunde airless spuitapparatuur (Airmix)

Spuittips	Graco: 208/408 Wagner: 11/20-11/40
Druk	20-40 bar
Luchtondersteuning (Airmix)	1,5-3 bar
Spuithoek	kozijnen 20° deuren 40°
Reinigen gereedschap	direct na gebruik met handwarm water

Alle hierboven vermelde gegevens gelden als basisinstellingen en geven een indicatie. Afhankelijk van het type spuitinstallatie en omstandigheden ter plaatse kan het noodzakelijk zijn de instellingen in het werk bij te stellen.

Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Stofdroog	ca. 30 min.
Droog	ca. 6 uur

Theoretisch rendement

4-6 m^2/liter = 150 µm - 200 µm.
Het praktisch rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, de kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object.

Opmerking:

Bij toepassing van watergedragen producten c.q. systemen kan doorbloeden van inhoudsstoffen optreden, zoals bij Merbau, Meranti, Red Cedar e.d. deze ondergronden vooraf gronden met **Permacryl Omniprimer**.
Watergedragen producten zijn gevoelig voor de weekmakers in de raamrubbers. Deze kunnen een negatieve invloed hebben op de verffilm, de verflaag kan gaan verkleven.
In geval van tocht- en beglazingsprofielen in combinatie met bovengenoemde afwerking, dienen profielen van weekmakervrije rubbers te worden toegepast, bijv. EPDM rubber.

SYSTEEMINFORMATIE

Nieuw werk

Het vochtgehalte van het hout dient overeen te komen met de in de K.V.T. aangegeven waarden. Alvorens het product wordt aangebracht, dient de ondergrond droog, schoon en vetvrij te zijn. Het product kan aangebracht worden op een geschikte timmerindustrie grondlaag volgens de in de K.V.T. aangegeven normen en richtlijnen.
Op nieuw, onbehandeld hout of kaal gemaakte delen wordt geadviseerd om (plaatselijk) de laagdikte te herstellen met **Permacryl PU Primer Spray** en daarover de afwerking van één laag **Permacryl PU Satin Spray**.

Onderhoud bestaand werk

De intacte ondergrond moet schoon, vetvrij en droog zijn. Schuren met schuurpapier van grofte P320 of fijner dan wel een schuurspons van vergelijkbare fijnheid om een egaal mat geschuurd oppervlak te verkrijgen. Altijd dient te worden vermeden dat er diepe schuurkrassen ontstaan. Eventuele voorgaande lagen moeten daarbij goed hechten aan de ondergrond.
Als grondlaag wordt geadviseerd om plaatselijk de laagdikte te herstellen met **Permacryl XR Primer** en daarover de afwerking van één laag **Permacryl PU Satin Spray.**

MILIEU / CERTIFICERING

BREEAM

Product voldoet aan BREEAM HEA 9	Cat A/d WB:
Wettelijke norm (g/l):	130 g/l
VOC van Permacryl PU Satin Spray gemeten volgens ISO 11890-2: 2006:	100 g/l

Permacryl PU Satin Spray heeft een Environmental Product Declaration (EPD) volgens ISO 14025 + EN 15804+A2

RELEVANTE INFORMATIE

Trimetal Infoblad 004	Uitleg op de gegevens uit het tds
Trimetal Infoblad 009	Algemene bepalingen voor schilderwerk
Trimetal Infoblad 049	Schuurschema
Trimetal Infoblad 059	Foutenanalyse airless spuiten

VEILIGHEID / HYGIËNE

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	wit
Vlampunt volgens ISO 1516	> 100°C
Wettelijke voorschriften	De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.
Milieu	Spoel verf nooit door de gootsteen en spoel materialen niet uit onder de kraan. Verfresten afvoeren volgens lokale richtlijnen.

ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid	In onaangebroken verpakking tenminste 12 maanden. Vorstvrij bewaren.
Verpakking	2,5 liter en 5 liter

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.

AkzoNobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland
Afdeling Technical Support, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl

071 711 99 40
trimetal.nl