Capalac TriMaXX FerroCoat

Oplosmiddelhoudende high-solidlak voor metalen oppervlakken. Als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen op staal en verzinkt staal. Bezit corrosiewerende eigenschappen.

Materiaal

Toepassing

Capalac TriMaXX FerroCoat is zowel als grond-, tussen- en afwerklaag (één-potsysteem) op staal, verzinkt staal, aluminium, harde kunststof, hout en oude verflagen toe te passen. Niet toepassen op geëloxeerd aluminium en dakoppervlakken.

Eigenschappen

- hecht bijzonder goed
- dekt goed
- goede kantendekking
- lange levensduur en bijzonder weervast
- hoog vastestofgehalte en droge laagdikte
- als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen (één-pot-systeem)
- getest op corrosiewering conform DIN EN ISO 12944, deel 6
- als lak en ijzerglimmer toe te passen
- volgens ColorExpress in vele kleuren te leveren
- vrij van aromaten

Materiaalbasis

Epoxyester. Oplosmiddelhoudend maar aromaatvrij.

Verpakking

1 en 2½ liter

Kleur

Lakkleur: Wit
IJzerglimmer: ca. DB 701 / ca. RAL 9006

De kleur wit is met ColorExpress op kleur te maken.

Bij toepassing van minder goed dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem.

Bij lichte kleuren en wit kan door verschil van licht (UV-licht), warmte en chemische invloeden (bijv. amoniadampen van schoonmaakmiddelen, lijm of kit) vergeling van de laklaag ontstaan. Deze vergeling is materiaal eigen en geen productfout.

Let op: bij toepassing van heldere en donkere kleuren kan de verflaag een lichte verpoedering vertonen. Indien gewenst kan met Capalac Kunstharz Klarlack worden afgewerkt.

Bij ijzerglimmerkleuren kunnen kleurafwijkingen optreden door:
- verrschillen met de kleurenkaart (druktechniek)
- het plaatselijk bijwerken
- verschil in applicatietechniek (bijv. strijken, rollen, spuiten, poedercoaten)

Kleurstabiliteit conform BFS nr. 26

- Klasse: B
- Groep: 1 tot 3, afhankelijk van de kleur

CAPAROL

TECHNISCH INFORMATIEBLAD nr. 091

Glansgraad

Lak:
Zijdemat

IJzerglimmer:
Mat

Opslag

Koel en goed gesloten bewaren.

Technische eigenschappen

Soortelijke massa: ca. 1,3 g/cm³

Toepassing conform technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
-	-	-	+	+
(–) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				

Verwerking

Geschikte ondergronden

Maatvast houtwerk, ijzer, staal, zink, aluminium, koper, hard-pvc en goed hechtende verflagen. Niet geschikt voor toepassing op daken en geëloxeerd aluminium!
De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen. Het vochtpercentage bij maatvast houtwerk mag niet meer dan 13 % bedragen.

Voorbereiding van de ondergrond

Hout:
Oppervlak schuren, harsgangen verwijderen en verweerd en vergrijsd hout tot op het gezonde hout verwijderen. Scherpe kanten voldoende afronden.

IJzer en staal:
IJzer en staal goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (mechanisch schuren). Roest en vetten volledig verwijderen.

Zink, hard-PVC:
Met Multistar of een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel of met Gescha Multi-Star het oppervlak grondig schoonmaken en schuren met een Scoth-Brite. Afhankelijk van de plaatselijke omstandigheden licht aanstralen.

Aluminium:
Met Gescha Multi-star, nitroverdunner of fosforzuur reinigen en schuren met een Scoth-Brite.

Koper:
Met Gescha Multi-Star in een mengverhouding 1:5 en schuren met een Scoth-Brite

Verflagen:
Reinigen en schuren. Niet draagkrachtige verflagen geheel verwijderen.

Verwerkingsmethode

Capalac TriMaXX FerroCoat aanbrengen met kwast, roller of spuitapparatuur. Voor gebruik goed doorroeren en zonodig verdunnen met Caparol AF-Verdünner (aromaatvrij). Bij ijzerglimmer is een optich egaal oppervlak uitsluitend met spuiten te verkrijgen. Op grote oppervlakken zal ook bij spuiten een wolkerig effect optreden, dit is niet te voorkomen.

Aanwijzingen bij spuiten:

		Ø nozzle	druk	aanwijzingen
Airless	Lak	0,009 – 0,013 inch	180 – 200 bar	membraam- en zuigerpomp
	IJzer-glimmer	0,015 – 0,019 inch	180 – 200 bar	uitsluitend met zuigerpomp

Opbouw van het systeem

IJzer, staal (buiten)
Ontroesten en ontvetten.
Twee tot drie lagen aanbrengen met TriMaXX FerroCoat.

Zink, aluminium, hard-PVC (buiten)
Reinigen met Multistar en schuren.
Twee tot drie lagen aanbrengen met TriMaXX FerroCoat.

Koper (buiten)
Reinigen Gescha Multi-Star 1:5 met scotchbrite
Twee tot drie lagen aanbrengen met TriMaXX FerroCoat.

Goed hechtende verflagen[1)] (buiten)
Eventuele schade aan de verflaag herstellen. Verflagen reinigen en schuren.
Twee tot drie lagen aanbrengen met TriMaXX FerroCoat.

Let op!
Op poedercoating, Coil-coating en andere kritische ondergronden vooraf een proefvlak maken om de hechting te testen.
Tussen elke verflaag altijd eerst schuren en reinigen.

Roestbescherming op staal met Capalac TriMaXX FerroCoat:
Verfsystemen voor de corrosiecategoriën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van stralen, reinheidsgraad SA 2½ DIN EN ISO 12944-4

Systeem 1
Grondlaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 7036). Laagdikte 60 µm[1)]
Afwerklaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 7036). Laagdikte 60 µm[1)]
Totale laagdikte 120 µm[1)]
Corrosiecategorie C2[2)] L, M - overige niet geschikt

Systeem 2
Grondlaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Afwerklaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Totale laagdikte 160 µm[1)]
Corrosiecategorie C2[2)] L, M, H - C3[2)] L , M - overige niet geschikt

Systeem 3[3)]
Grondlaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 7036). Laagdikte 60 µm[1)]
Tussenlaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 7036). Laagdikte 60 µm[1)]
Afwerklaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 7036). Laagdikte 60 µm[1)]
Totale laagdikte 180 µm[1)]
Corrosiecategorie C2[2)] L, M, H - C3[2)] L, M, H - overige niet geschikt

Systeem 4[3)]
Grondlaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Tussenlaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 7036). Laagdikte 60 µm[1)]
Afwerklaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 7036). Laagdikte 60 µm[1)]
Totale laagdikte 200 µm[1)]
Corrosiecategorie C2[2)] L, M, H - C3[2)] L, M, H - C4[2)] L, M, H

Systeem 5[3)]
Grondlaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Tussenlaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Afwerklaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Totale laagdikte 240 µm[1)]
Corrosiecategorie C2[2)] L, M, H - C3[2)] L, M, H - C4[2)] L, M, H

[1)] = verplichte laagdikte
[2)] = verklaring corrosiecategorie, zie onderstaande tabel
[3)] = geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6 voor systeem 3, 4 en 5

Roestbescherming op verzinkt staal met Capalac TriMaXX FerroCoat (Duplex-System):
Verfsystemen voor de corrosiecategoriën C2, C3, C4 conform DIN EN ISO 12944-5, het oppervlak voorbehandelen door middel van licht aanstralen (DIN EN ISO 12944-4).

Systeem 1*
Grondlaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 5010). Laagdikte 60 µm[1)]
Afwerklaag TriMaXX FerroCoat (bijv. RAL 5010). Laagdikte 60 µm[1)]
Totale laagdikte 120 µm[1)]
Corrosiecategorie C2 L, M, H - C3 L, M, H - overige niet geschikt

Systeem 2*
Grondlaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Afwerklaag TriMaXX FerroCoat IJzerglimmer. Laagdikte 80 µm[1)]
Totale laagdikte 160 µm[1)]
Corrosiecategorie C2 L, M, H - C3 L, M, H - C4 L, M, H
* geschikt volgens testrapport conform DIN EN ISO 12944 deel 6.

Verklaring
Corrosiecategorie (DIN EN ISO 12944 deel 2)

Categorie / belastung	**Voorbeeld bij speciale omgevingsomstandigheden en bij een matig belast klimaat**	
	Buiten	
C2 gering	Atmosfeer met geringe verontreiniging. Veelal landelijk omgeving.	
C3 matig	Stad- en industrieatmosfeer, matige verontreiniging door zwaveloxide. Kustgebied met geringe zoutbelasting.	
C4 sterk	Industrie- en kustgebied met matige zoutbelasting.	

Beschermingsperiode (DIN EN ISO 12944 deel 1 en 5)
De beschermingsperiode geeft de te verwachte periode aan tot aan de eerst volgende reconditionering van de verflaag. De aangegeven periode is een verwachtingspatroon gebaseerd op ervaring en geeft de opdrachtgever inzicht om over een langere periode onderhoud te plannen. Aan de beschermingsperiode kunnen geen rechten worden ontleend!

Tijde	**Bescherming in jaren**
Low (**L**)	2 – 5
Middle (**M**)	5 – 15
High (**H**)	meer dan 15

Verbruik

Verbruik / laagdikte:					
Applicatie met:	**Soort materiaal**	**Verbruik/m^2**	**Gem. verbruik/m^2**	**Gem. nattelaagdikte**	**Gem. drogelaagdikte**
Kwast / roller	Lak (kleuren)	100 – 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	125 – 160 ml	ca. 140 ml	ca. 140 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006 en koper	100 – 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 60 µm
Spuiten	Lak (kleuren)	100 – 125 ml	ca. 115 ml	ca. 115 µm	ca. 65 µm
	IJzerglimmer	150 – 180 ml	ca. 160 ml	ca. 160 µm	ca. 80 µm
	RAL 9006 en koper	125 – 150 ml	ca. 135 ml	ca. 135 µm	ca. 70 µm

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

- De temperatuur van de ondergrond moet altijd minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen
- Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. 5 °C (ideale temperatuur ligt tussen de 10 en 25 °C)
- Relatieve luchtvochtigheid: ≤ 80 %

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid	**Stofdroog**	**Handvast**	**Over te schilderen**	**Volledig droog**
Aantal uren	4	8	24	na ca. 5 dagen

Lagere temperatuur en hogere relatieve luchtvochtigheid verlengen de droogtijd. Door toevoeging van maximaal 5 vol.% Capalac PU-Härter kan een snellere droging en doordroging van de verflaag worden bereikt.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met terpentine.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)	**Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.** Capalac TriMaXX FerroCoat wit en transparant bevat: Nafta (aardolie), met waterstof behandelde zware, n-butyleenacetaat. Capalac TriMaXX FerroCoat RAL 9006 en ijzerglimmer bevat: Nafta (aardolie), met waterstof behandelde zware, n-Butyleenacetaat. Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.
Afval	Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.
EU-grenswaarde VOS	De grenswaarde voor dit product (cat. A/i) is max. 500 g/l (2010). Dit product bevat max. 400 g/l VOS.
Inhoudstoffen	Bevat epoxyharsester, alkydhars, kunsthars, silicaat, titaanwit, calciumcarbonaat, minerale pigmenten / vulstoffen, alifaten, glycolether, ester, aromaten en additieven.
Technisch advies	Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.
Servicecentrum	**DAW NEDERLAND B.V.** Tel.: (+31) (0)33 247 50 00 Fax: (+31) (0)33 247 50 12 e-mail: info@dawnederland.nl Kijk ook op www.dawnederland.nl

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze Technische Informatie verliest deze uitgave haar geldigheid. **Technisch advies:** In een informatieblad als dit kunnen niet alle eventueel voorkomende verftechnische problemen met hun oplossingen aan de orde komen. Voor moeilijke gevallen kunt u contact opnemen met de accountmanager van Caparol in uw regio, die u gedetailleerd en objectgericht kan adviseren.

DAW Nederland B.V. · Postbus 1122 · 3860 BC NIJKERK · Telefoon: (033) 247 5000 · Fax (033) 245 1833 · www.dawnederland.nl · email info@dawnederland.nl
DAW Belgium BVBA/SPRL · Koeltorenlaan 2 · B 3550 HEUSDEN-ZOLDER · Telefoon +32 11 60 56 30 · Fax +32 11 52 56 07 · www.caparol.be · email info@caparol.be