Capacryl Aqua FerroCoat

Met water te verdunnen, roestwerende coating op metaal binnen en buiten.

Materiaal

Toepassing

Als grond-, tussen- en afwerklaag (éénpot-systeem) op ijzer, staal, zink, verzinkt staal, aluminium en koper. Binnen en buiten toe te passen. Roestwerend op ijzer en staal.
Niet geschikt op geëloxeerd aluminium en op daken.

Eigenschappen

- goed bestand tegen weersinvloeden
- dekt uitstekend
- hecht zeer goed
- als grond-, tussen- en afwerklaag toe te passen (1-pot-systeem)
- testrapport corrosiecategorie tot C 4 M op staal volgens DIN EN ISO 12944 deel 6
- geschikt voor DGNB criterium ENV 1.2 (2012): QS1, QS2; QS3; QS4

Materiaalbasis

Kunststofdispersie

Verpakking

- 1 en 2½ liter

Kleur

Standaard:
Wit (ca. RAL 9016)

ColorExpress:
Basis Wit en Basis Transparant
Overige kleuren zijn via het ColorExpress-systeem te leveren. Vooraf op kleurexactheid controleren. Bij verwerking op aansluitende vlakken altijd gebruik maken van een product van één charge.

Kleurvast conform BFS Nr. 26:
Bindemiddel: klasse B
Pigment: groep 1 tot 3, afhankelijk van de kleur.

Glansgraad

Zijdemat

Opslag

Koel, maar vorstvrij bewaren.
Verpakking goed gesloten opslaan.

Toepassing conform technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
+	+	+	+	+

(–) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt



CAPAROL

Verwerking

Geschikte ondergronden

IJzer, staal, zink, aluminium, koper en draagkrachtige, goed hechtende oude verflagen.
De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.
Niet geschikt op geëloxeerd aluminium en op daken.

Op oude verflagen vooraf de hechting testen door middel van een proef op het object. Dit moet altijd op poedercoating en Coil-coating.

Voorbereiding van de ondergrond

IJzer en staal:
Ontroesten tot een reinheidsgraad SA 2½ (stralen) gem. DIN EN ISO 12944-4. Bij geringe roestvorming (bijv. binnen waar geen condensvorming is of andere aggressieve invloeden) is ontroesten ST 3 (mechanisch schuren) mogelijk. Roest en vetten volledig verwijderen.

Zink, verzinkt staal:
Met een ammonia-alkalisch reinigingsmiddel het oppervlak schurend met een schuurmat schoonmaken volgens BFS Nr. 5 en 22. Afhankelijk van de toepassing de ondergrond licht aanstralen.

Aluminium:
Met Gescha Multi-Star het oppervlak schurend met een schuurmat schoonmaken volgens BFS Nr. 6.

Koper:
Met Gescha Multi-Star, 1 : 5 met water verdund, het oppervlak schurend met een schuurmat schoonmaken.

Oude verflagen:
Van goed hechtende verflagen het oppervlak goed reinigen en grondig schuren. Slecht hechtende verflagen geheel verwijderen.

Verwerkingsmethode

Capacryl Aqua FerroCoat met kwast, roller of geschikte spuitapparatuur. Voor gebruik goed doorroeren. Moet volgens de norm een bepaalde roestwering behaald worden dan heeft Airless-spuiten de voorkeur. De laagdikte met een nattelaagdiktemeter testen om zo de vereiste drogelaagdikte te verkrijgen.

Aanwijzingen bij spuitapplicatie:

Spuitapparatuur	Ø Nozzle	Spuithoek	Druk	Verdunnen
Airless	0,010 – 0,014 inch	40 - 60 °	200 - 220 bar	onverdund
Caparol-NAST /Wagner XVLP FinishControl 5000	Caparol NAST-Frontend (kleur: blauw)	-	volle lucht	15 % met water

Bij grote oppervlakken is bij spuitapplicatie een wolkerig opdrogen van de verflaag niet altijd te voorkomen.

Opbouw van het systeem

Ondergrond	Toepassing	Voorbereiding ondergrond	Grondlaag	Tussenlaag	Afwerklaag
IJzer, staal	binnen/buiten	ontroesten/ ontvetten	Capacryl Aqua FerroCoat	indien noodzakelijk Capacryl Aqua FerroCoat	Capacryl Aqua FerroCoat
Zink	binnen/buiten	BFS Nr. 5			
Aluminium	binnen/buiten	BFS Nr. 6			
Koper	binnen/buiten	BFS Nr. 6 Gescha Multi-Star 1 : 5 met schuurmat			
Draagkrachtige, oude verflagen[1)]	binnen/buiten	reinigen / schuren			

[1)] Schade aan de verflaag herstellen en een grondlaag aanbrengen afgestemd op de ondergrond
Let op: Op poedercoating, Coil-Coating en andere kritische ondergronden vooraf een proefvlak op het object maken om de hechting te testen.

Gebruik van zelfklevend tape:
Tape voordat de verflaag oppervlakte droog is verwijderen. Vanwege de grote laagdikte kan bij een te droge verflaag zowel de tape als de verflaag worden losgetrokken van de ondergrond. Gebruik watervast tape.

Roestbescherming op staal met Capacryl Aqua FerroCoat:
Verfsystemen voor de corrosiecategoriën C2 H, C3 H, C4 M volgens DIN EN ISO 12944-5.
Oppervlak voorbehandelen door middelvan stralen, reinheidsgraad SA 2½ (DIN EN ISO 12944-4).
Applicatie: Airlessspuiten.

Verbruik

Verbruik / laagdikte:				
Applicatie d.m.v. spuiten	**Verbruik/m²**	**Gemiddeld verbruik / m²**	**Gemiddelde nattelaagdikte**	**Gemiddelde drogelaagdikte**
	ca. 200 - 250 ml	ca. 220 ml	ca. 200 µm	ca. 80 µm

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden

- de temperatuur van de ondergrond moet altijd minimaal 3 °C boven het dauwpunt liggen
- temperatuur voor materiaal, omgeving en ondergrond: ≥ 8 °C (ideale temperatuur ligt tussen 10 en 25 °C)
- relatieve luchtvochtigheid: ≤ 80 %

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid	**stofdroog**	**handvast**	**overschilderbaar**	**doorgedroogd**
aantal uren	4	8	24	ca. 10 dagen per 100 µm drogelaagdikte

Lagere temperatuur en hogere relatieve luchtvochtigheid verlengen de droogtijd.

Reinigen gereedschap

Gereedschap na gebruik met water reinigen.

Verwijzingen

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)

Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Bevat 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, gemengd product van 5-Chloor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on en 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1).
Kan een allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde voor dit product (cat. A/i) is max. 140 g/l (2010). Dit product bevat max. 40 g/l VOS.

Inhoudstoffen

Bevat polyacrylaathars, titaanwit, calciumcarbonaat, silicaten, zinkfosfaat, minerale pigmenten en vulstoffen, water, esteralcohol, glycolether, additieven, busconserveermiddel.

Technisch advies

Alle in de praktijk voorkomende ondergronden en de behandeling daarvan kunnen niet in dit technisch informatieblad worden opgenomen. Moeten ondergronden behandeld worden die niet in deze TI worden vermeld, vraag dan een objectgericht advies aan. Wij adviseren u graag.

Servicecentrum

DAW NEDERLAND B.V.

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00
Fax: (+31) (0)33 247 50 12
e-mail: info@dawnederland.nl

Kijk ook op www.dawnederland.nl

Deze **Technische Informatie** werd samengesteld op basis van de laatste stand in de verftechniek en onze ervaring. Gezien de grote verscheidenheid aan ondergronden en objectomstandigheden aanvaarden wij op grond van de inhoud van deze Technische Informatie geen enkele aansprakelijkheid. De koper/gebruiker is dan ook niet ontslagen van de verantwoordelijkheid om onze materialen deskundig te laten beoordelen op hun geschiktheid voor een bepaalde ondergrond in haar specifieke omstandigheden. Bij het verschijnen van een nieuwe editie van deze Technische Informatie verliest deze uitgave haar geldigheid. **Technisch advies:** In een informatieblad als dit kunnen niet alle eventueel voorkomende verftechnische problemen met hun oplossingen aan de orde komen. Voor moeilijke gevallen kunt u contact opnemen met de accountmanager van Caparol in uw regio, die u gedetailleerd en objectgericht kan adviseren.